

Ficha Técnica

Sistema Constructivo

EPBS es el único fabricante autorizado para México, Centro y Sur América. El sistema constructivo EPBS de concreto Molecular es el resultado de años de investigación. Su tecnología permite la combinación exacta de resinas de origen natural y aditivos de última generación en pro del mejor y más innovador sistema constructivo.

El sistema constructivo EPBS es un producto patentado, certificado y se produce para México y América Latina bajo licenciamiento de DUPONT Inc.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA EPBS

Núcleo EPBS- Concreto Molecular EPBS, elaborado a base de materias orgánicas, integrando nano tecnología, generando una derrama química en cascada de orden natural, consolidando la mezcla con beneficios de importancia para el usuario final, como son, alta capacidad térmica y acústica, densidades bajas con altos beneficios estructurales, materia inerte entre otros.

Aceros EPBS – Refuerzos interior y exterior con capacidad de carga de distintos calibres, que cercha perimetralmente al núcleo; el alma de dicha estructura posee contraventeos estructurales, los cuales absorben los esfuerzos laterales.

Los Muros y Losas EPBS – De concreto molecular y acero de refuerzo acorde al diseño del proyecto, se unen entre sí mediante soldadura formando muros, entrepisos y cubiertas logrando, una edificación monolítica con grandes cualidades estructurales.

INFORMACIÓN TÉCNICA

- De acuerdo a las necesidades de cada Proyecto.
- Resistencia concreto $f_c = 15 \text{ kg/cm}^2 > 600 \text{ kg/cm}^2$
- Densidades desde $100 \text{ kg/m}^3 > 1,500 \text{ kg/m}^3$
- Elaborado con materias orgánicas.
- Sistema auto portante / estructural.
- Alta Resistencia térmica.
- Alta Resistencia Acústica.
- Material Inerte.
- Resistencia al fuego
- Resistencia al impacto
- Resistencia térmica
- Uniones y conexiones
- Aislamientos acústicos
- Absorción hidrófuga
- Resistencia a la compresión
- Resistencia a la flexión
- Resistencia a la tensión diagonal
- Resistencia a la flexo-compresión
- Contribuye al medio ambiente, uso de pastas cementosas en una 3ra parte.

USOS

- INDUSTRIAL
- DESARROLLO INMILIARIO
- HOSPITALARIO
- CENTROS DE HOSPEDAJE
- EDUCATIVO
- CENTROS COMERCIALES
- CONSTRUCCIÓN VERTICAL Y HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS

- CONCRETO ALIGERADO
- MAYOR RESISTENCIA
- HIDROFÓBICO
- ANTI HONGO, MOHO Y SALITRE
- TÉRMICO $< 1200 \text{ }^\circ\text{C}$
- ANTIBALÍSTICO
- ACÚSTICO, FLEXIBLE, COMPRESIÓN

REPORTE DE TRANSMISIÓN TÉRMICA Y ACÚSTICA EPBS

Transmisión Térmica													
Espesor	cm	5	8	10	12	15	20	24	30	35	40	45	50
Transmisión Térmica Estacionaria (U)	W/M ² K	1.6	1.11	0.93	0.79	0.65	0.50	0.43	0.35	0.30	0.26	0.23	0.21
Transmisión Térmica Periódica	W/M ² k	0	0	0	0	0	0	0.151	0.071	0.038	0.02	0.011	0.006
Desfazamiento (o)	Horas	0	0	0	0	0	0	9 h 2	12 h 3	14 h 37	17 h 1	19 h 26	21 h 50
Atenuación (F)	0	0	0	0	0	0	0	0.356	0.206	0.127	0.077	0.046	0.027
Transmisión Acústica Densidad 500 Kg/m ³													
Espesor	cm	5	8	10	12	15	20	24	30	35	40	45	50
Rw**	Db	36	39	41	42	44	47	49	51	52	53	54	55
Transmisión Acústica Densidad 600 Kg/m ³													
Espesor	cm	5	8	10	12	15	20	24	30	35	40	45	50
Rw**	Db	38	31	43	44	46	49	51	53	54	55	56	
Resistencia al fuego													
Espesor	cm	5	8	10	12	15	20	24	30	35	40	45	50
Resistencia al fuego		E160	E1120	E1180	E1180	E1180	E1180	E1240 RE1180	E1240 RE1240	E1240 RE1240	E1240 RE1240	E1240 RE1240	E1240 RE1240



Engineering Products for Building Services

CERTIFICACIONES



ACÚSTICO
ASTM E 90-90



TÉRMICO
ASTM C-518



RESISTENTE AL IMPACTO
ASTM ANSI Z97-1



CORTA FUEGO
ASTM E-84



ALTA COMPRESIÓN
ASTM E-72-9.1



ALTA FLEXIÓN
ASTM C-177



CARGA DE VIENTO
ASTM E-72



RESISTENCIA AL FUEGO
ASTM E-136-81



CARGA DE RACK
ASTM E-72-80-14



CARGA ESTRUCTURAL
REPORTE DE INGENIERÍA



PRUEBA BALÍSTICA
UL 752 ARMORTEX

Concreto Molecular EPBS